

# SISTEMAS DE ALMACENAJE



# NUESTRA HISTORIA

# 43 años

AGREGANDO VALOR A LAS OPERACIONES  
EN LOGISTICA DE ALMACENAJE

Racks de América tiene como misión ofrecer la más alta calidad de la industria en productos de manejo de materiales y satisfacer las necesidades de nuestros clientes a nivel internacional. Esta meta se ha logrado gracias a una organización establecida de socios sobresalientes, que nos permiten expandir nuestras posibilidades individuales. Nos enfocamos en el principio fundamental que ha caracterizado a nuestra compañía desde su concepción: LA EXCELENCIA, conforme vamos obteniendo nuestras metas, nuestra marca se ha ido posesionando como líder en el mercado. El resultado es prosperidad para nuestra compañía, nuestra gente, nuestros accionistas y para la comunidad que nos rodea.

# NUESTROS VALORES

## MISIÓN

Transformar las necesidades de nuestros clientes en soluciones, con ingeniería, asesoría, diseño.

## VISIÓN

Lograr ser una empresa que solucione de primera mano las necesidades de las empresas en el ramo de manejo de materiales.

# SOLUCIONES EN ALMACENAJE

Ofrecemos soluciones personalizadas para incrementar la productividad de tu almacén.

## ASESORÍA EN EL DISEÑO DE ALMACENES

Nuestro equipo profesional analizan las necesidades de cada proyecto, ofreciendo las mejores soluciones logrando darle un funcionamiento perdurable a tu almacén.

- Análisis de productividad y eficiencia.
- Optimización de uso de la energía.
- Estudio de tiempos y movimientos.

# SISTEMAS DE ALMACENAJE

Fabricamos y comercializamos Sistemas de Almacenaje a nivel internacional, ofreciendo soluciones a la medida de las necesidades de almacenamiento y manejo de materiales , que permita una mejor decisión y ahorro de nuestros clientes.

## SISTEMAS Y ESTANTERIA

- “ SELECTIVO
- “ DRIVE-IN Y DRIVE-TRHU
- “ DINAMICO
- “ PUSH BACK
- “ CARTON FLOW O SURTIDOR
- “ AUTOSOPORTADO
- “ MEZZANINES O ENTREPISOS
- “ ESTANTERIA DE CARGA LIGERA Y MEDIANA
- “ PARRILLAS METALICAS

# RACK SELECTIVO



Rack Estático de una tarima de fondo. Constituye el método mayormente utilizado por países desarrollados para almacenaje de producto entarimado.

- 100% selectividad de producto.
- Una ubicación por cada producto.
- Bajo costo
- Se aprovecha el espacio vertical para almacenar producto.
- Double Deep 50% mayor capacidad de almacenamiento horizontal.
- Requiere de un 50% menos de pasillo de acceso a producto. (Double Deep)



# RACK DRIVE IN



Diseñado específicamente para permitir el acceso de montacargas a su interior, esto aumenta la capacidad de almacenamiento horizontal, reduciendo la cantidad de pasillos necesarios para acceder el producto.

Ideal para inventarios, ultimas entradas- primeras salidas.

- Sistema de almacenamiento de alta densidad.
- Solo requiere de un pasillo de acceso al producto.
- Aprovecha el espacio cúbico del inmueble.
- Efectivo control de inventarios.



# RACK DINAMICO



Sistema Dinámico por gravedad, aprovecha al máximo el espacio cúbico disponible del almacén. Controla la velocidad suave y segura, protege al producto de daños, desplaza tarimas por túneles individuales, maneja cualquier tipo de tarima.

- Solo requiere dos pasillos uno de carga y otro de descarga.
- Alta rotación del producto.
- Optimización de espacio y tiempo.
- Control de inventario.
- Primeras Entradas -Primeras Salidas.
- La velocidad de la tarima se controla gracias a una pendiente existente dentro de los racks.



# RACK PUSH BACK



Es un sistema de almacenamiento con un mecanismo que permite empujar las tarimas del frente hacia el fondo del rack. Permite llevar inventario de Última entrada-Primera salida, y puede tener hasta 5 tarimas de profundidad de túnel.

Es un sistema muy utilizado en áreas pequeñas de almacenamiento que requieren alta densidad, como congeladores.

- La tarima realiza el viaje dentro del túnel.
- Requiere un solo pasillo para su funcionamiento

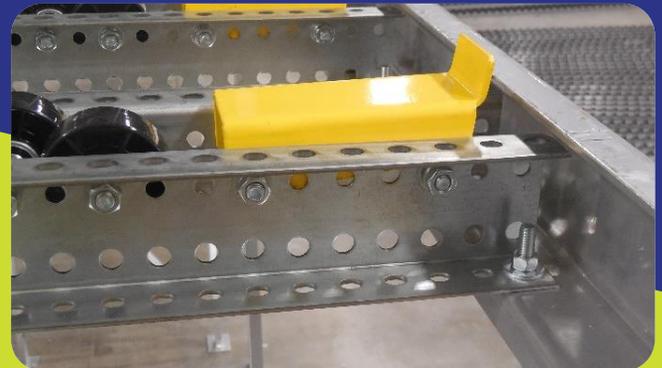


# DIAMOND FLOW



Sistema Diamond Flow por gravedad, aprovecha al máximo el espacio cúbico disponible del almacén. Controla la velocidad suave y segura, protege al producto de daños, desplaza tarimas por túneles individuales, maneja cualquier tipo de tarima.

- ✓ Primeras Entradas –Últimas Salidas.
- ✓ Se carga y descarga por un solo pasillo.
- ✓ Alta rotación del producto.
- ✓ Optimización de espacio y tiempo.
- ✓ Control de inventario.
- ✓ La velocidad de la tarima se controla gracias a una pendiente existente dentro de los racks.



# CARTON FLOW O SURTIDOR



Este sistema se utiliza para el almacenaje manual de cargas medias y pesadas, nuestros bastidores del rack surtidor, tipo rueda de patin o de rodillo se ajustan a tus necesidades.



# RACK AUTOSOPORTADO



En este sistema, son los Racks los que soportan todos los esfuerzos propios del edificio, ahorrándose con ello la construcción de la estructura del almacén.

## Ventajas

- Ahorro de espacio
- Correctamente diseñado, este sistema de almacenamiento es antisísmico
- Se puede cambiar de lugar todo el almacén.



# MEZZANINE O ENTREPISO



Este sistema duplica o triplica la superficie disponible aprovechando la altura útil de un local para almacén u oficinas.

La gran variedad de medidas, sistemas constructivos, etc. permite adaptarse a las necesidades del cliente y pueden complementarse con estantería para un sistema de almacenaje, zona de carga y descarga, plataformas elevadoras o montacargas que faciliten el acceso de la mercancía.



# ESTANTERIA CARGA LIGERA



Estanterías totalmente desmontables, lo que admite su modificación o ampliación tanto en altura como en longitud.

Es un sistema idóneo para el almacenaje manual de cargas ligeras e incluso relativamente pesadas.

La versatilidad de aplicación consiste no solo en el fácil montaje de las estanterías sino también de otros elementos muy diversos como bancos, mesas, estructuras, varias, etc.



# ESTANTERIA CARGA MEDIANA



Sistema diseñado para un fácil armado y ensamble perfecto, sus niveles en 2 piezas de charolas metálicas evita que se atoramientos en la mercancía, haciéndola ideal para el uso en el hogar, oficinas e industria.

## FICHA TECNICA:

Medidas Generales: 1.30 X 0.60 X 1.80 (Mts)

Capacidad de Carga: 250 Kgs/Nivel

Materiales: Lamina Alta Resistencia

Acabado: Epoxica-Horneada color Negro



Sistema de almacenaje de productos para picking manual siguiendo el principio "hombre a producto".

El sistema se diseña para aquellos almacenes donde la mercancía se deposita y se retira manualmente, es la solución optima para productos diferentes y rotación fraccionada.

# ACCESORIOS

## PARRILLAS



La Parrilla de alambre permite una mejor visualización del inventario y ayuda a que en caso de incendio el agua corra con mayor facilidad.

## CROSS-BAR



Los Cross-bar da una mayor rigidez al nivel y mejor soporte para las tarimas.

## PANEL METALICO



Ideales para cajas pequeñas, muy usado en sistemas de almacenaje de carga manual. (Picking)

## PROTECTOR DE COLUMNA



Los protectores de columna, protegen a la columna de los marcos de golpes ocasionados por el transito de montacargas.

## PROTECTOR ESQUINERO



Los protectores esquineros, protegen a la columna de los marcos de golpes ocasionados por el transito de montacargas en pasillos longitudinales y transversales.

## BARRAS PROTECTORAS



Los protectores esquineros con barras, protegen a la columna de los marcos de golpes ocasionados por el transito de montacargas en pasillos longitudinales y transversales.

