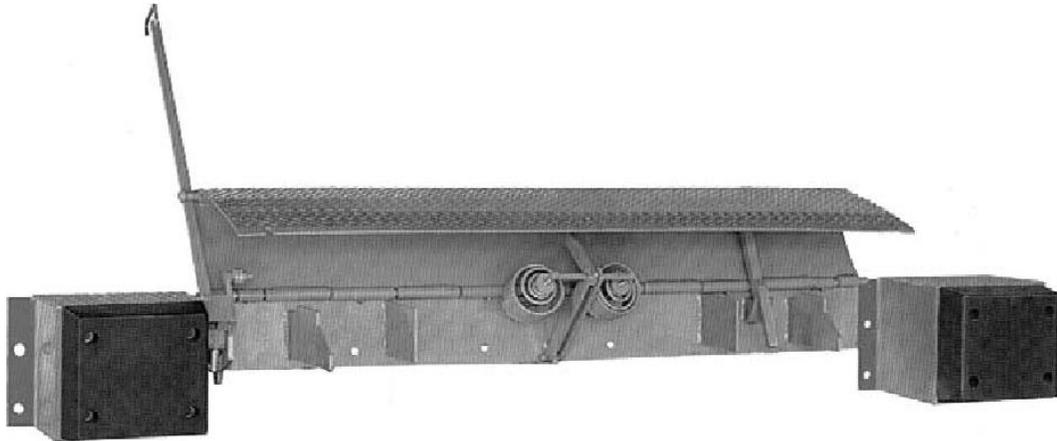


## ESPECIFICACIONES TECNICAS NIVELADORES DE ANDEN ORILLADOS NL –MD



### ESPECIFICACIONES ESTANDARES:

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Mecanismo de doble resorte tipo reloj.</li><li>• Acero de alta resistencia con palanca de fácil operación</li><li>• Doble brazo de palanca con cojinetes para fácil elevación</li><li>• Bisagra tipo piano a todo lo ancho para mayor fuerza y graseras para fácil mantenimiento.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Placa de acero antiderrapante.</li><li>• Labio maquinado tipo cuña para fácil acceso del montacargas o la transpaleta.</li><li>• 4 placas de soporte para mayor fuerza cuando está estacionado.</li><li>• Topes de andén en cajón de acero con piso antiderrapante y tope de hule moldeado.</li></ul> |
|---|---|

### CONSTRUCCION:

Los Niveladores de Andén Orillados NL – MD son instalados a la orilla del andén. La plataforma y el labio están hechos de placa de acero antiderrapante de 55,000 PSI de alta resistencia al alto carbón de 3/8” de espesor. El labio tiene una longitud de 15” y la bisagra es en tubo de acero de 1¼” diámetro exterior con pared de ¼”. El perno de la bisagra es un tubo sólido de acero cold roll de 11/16”. La plataforma es soportada por 4 placas de acero cuando está estacionada. El terminado es en fondo gris con esmalte industrial de alta resistencia.

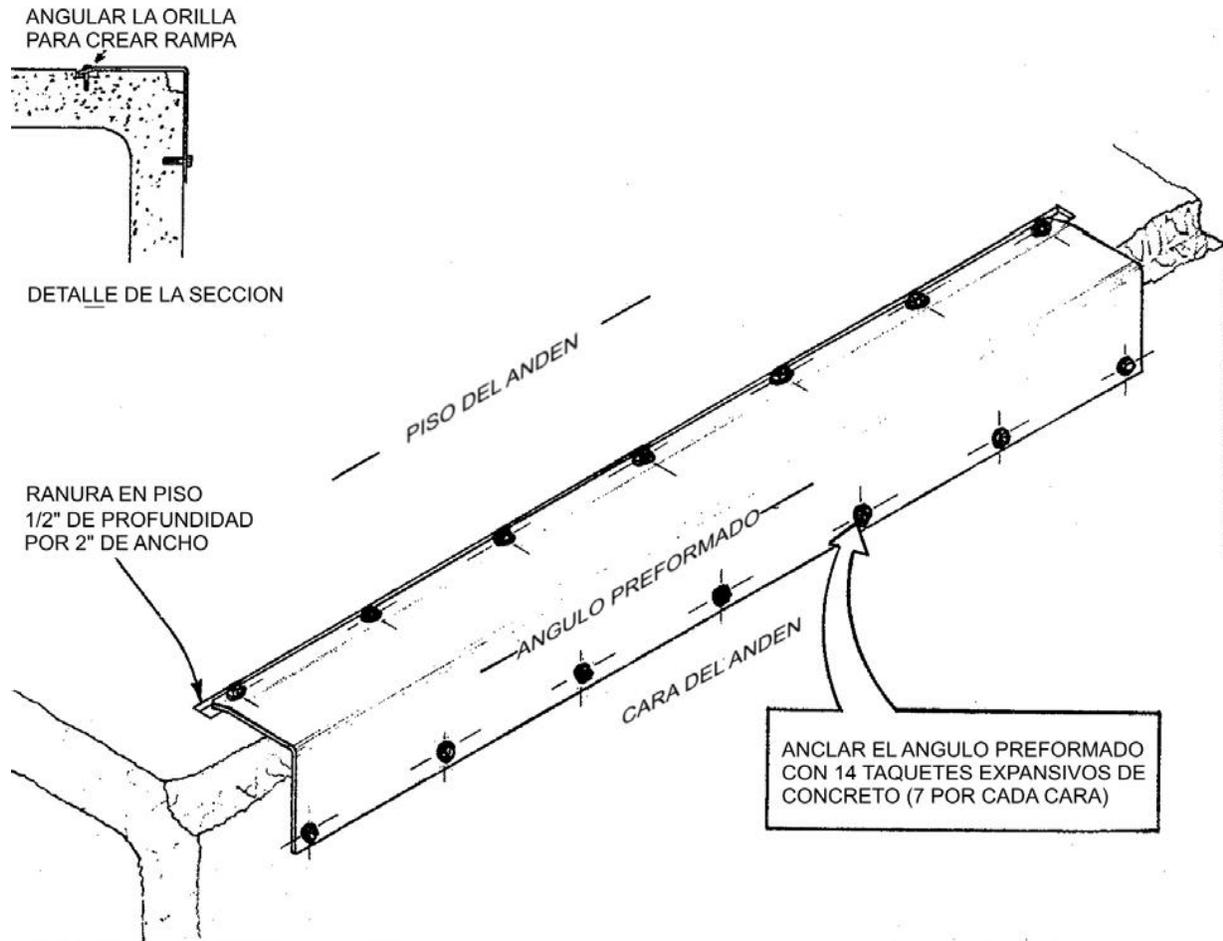
### OPERACION:

Rango de trabajo máximo de  $\pm 5$ ” del nivel del andén. El operador solo coloca la barra de apalancamiento en el embolo y la acciona aproximadamente 50° de la cara del andén. Esta acción eleva la plataforma y el labio. El operador retorna la palanca y automáticamente el labio se extiende permitiendo sentarse en el piso del camión.

### GARANTIA:

Master Dock garantiza el nivelador de andén orillado NL–MD por 12 meses de entregado el equipo en todas las partes estructurales y mecánicas, incluyendo la mano de obra para su fabricación.

## INSTALACION:



- Colocar un ángulo preformado como el ilustrado arriba. Largo de 108" y cada lado debe medir 12" (24" en total antes del doblez) en placa de acero de 1/4" de espesor. En la orilla del piso del andén hacer un doblez para crear una rampa (en este caso es necesario ranurar el piso del andén como se marca) ó maquilar la orilla tipo cuña para crear la misma rampa. Colocar 14 taquetes expansivos (7 en el ángulo de la cara del andén y 7 en el piso del andén) de 3/4" X 4" ó más largos.
  - Centrar el nivelador de andén orillado a la placa en posición de estacionado para que quede al nivel de la misma. Puntear con soldadura cuando esté en dicha posición y nivelado.
  - Soldar del centro del nivelador a las orillas continuamente en la orilla del ángulo preformado. Debe ser cordón continuo.
  - Colocar los topes de andén 1" de separación de los extremos del nivelador de andén, soldar en forma continua al ángulo preformado.
- ☐ Quitar la escoria de la soldadura.
- ☐ Engrasar la bisagra y probar.